

PROGRAMMA CORSO LAVORATORI

Il percorso formativo del lavoratore si articola in due moduli:

- Formazione generale – durata 4 ore;
- Formazione Specifica – durata 4, 8, 12 ore in funzione dei rischi riferiti alle mansioni del lavoratore.

	ARGOMENTI	DURATA
FORMAZIONE GENERALE	<ul style="list-style-type: none"> • Concetti di rischio; • Danno; • Prevenzione; • Protezione; • Organizzazione della prevenzione aziendale; • Diritti, doveri e sanzioni per i vari soggetti aziendali; • Organo di vigilanza, controllo e assistenza 	4 ORE
FORMAZIONE SPECIFICA	<ul style="list-style-type: none"> • Rischi specifici (rischi infortuni, meccanici generali, elettrici generali, macchine, attrezzature, rischi d'esplosione, cadute dall'alto, rischi chimici, nebbie – oli – fumi – vapori – polveri, etichettatura, rischi cancerogeni, biologici, fisici, rumore, vibrazione, radiazioni, microclima e illuminazione, videoterminali, stress lavoro correlato), • Dispositivi di Protezione individuale, • Organizzazione del lavoro, • Movimentazione manuale dei carichi e movimentazione merci (apparecchi e mezzi), • Segnaletica di sicurezza, • Emergenze, • Procedure di sicurezza con riferimento al profilo di rischio specifico, 	4 ORE 8 ORE 12 ORE

	<ul style="list-style-type: none">• Procedure di esodo e incendi,• Procedure organizzative per il primo soccorso,• Incidenti e infortuni mancati,• Altri rischi. <p>La trattazione dei rischi viene declinata in base alla loro effettiva presenza nel settore di appartenenza dell'azienda</p>	
--	--	--

RISCHIO BASSO: 4 ore Formazione Generale + 4 ore Formazione Specifica = TOT 8 ore

RISCHIO MEDIO: 4 ore Formazione Generale + 8 ore Formazione Specifica = TOT 12 ore

RISCHIO ALTO: 4 ore Formazione Generale + 12 ore Formazione Specifica = TOT 16 ore