

## PROGRAMMA CORSO LAVORATORI

Il percorso formativo del lavoratore si articola in due moduli:

- Formazione generale – durata 4 ore;
- Formazione Specifica – durata 4, 8, 12 ore in funzione dei rischi riferiti alle mansioni del lavoratore.

	ARGOMENTI	DURATA
<b>FORMAZIONE GENERALE</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Concetti di rischio;</li> <li>• Danno;</li> <li>• Prevenzione;</li> <li>• Protezione;</li> <li>• Organizzazione della prevenzione aziendale;</li> <li>• Diritti, doveri e sanzioni per i vari soggetti aziendali;</li> <li>• Organo di vigilanza, controllo e assistenza</li> </ul>	<b>4 ORE</b>
<b>FORMAZIONE SPECIFICA</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rischi specifici (rischi infortuni, meccanici generali, elettrici generali, macchine, attrezzature, rischi d'esplosione, cadute dall'alto, rischi chimici, nebbie – oli – fumi – vapori – polveri, etichettatura, rischi cancerogeni, biologici, fisici, rumore, vibrazione, radiazioni, microclima e illuminazione, videoterminali, stress lavoro correlato),</li> <li>• Dispositivi di Protezione individuale,</li> <li>• Organizzazione del lavoro,</li> <li>• Movimentazione manuale dei carichi e movimentazione merci (apparecchi e mezzi),</li> <li>• Segnaletica di sicurezza,</li> <li>• Emergenze,</li> <li>• Procedure di sicurezza con riferimento al profilo di rischio specifico,</li> <li>• Procedure di esodo e incendi,</li> <li>• Procedure organizzative per il primo soccorso,</li> <li>• Incidenti e infortuni mancati,</li> <li>• Altri rischi.</li> </ul> <p>La trattazione dei rischi viene declinata in base alla loro effettiva presenza nel settore di appartenenza dell'azienda</p>	<b>4 ORE</b> <b>8 ORE</b> <b>12 ORE</b>

**RISCHIO BASSO**: 4 ore Formazione Generale + 4 ore Formazione Specifica = TOT 8 ore

**RISCHIO MEDIO**: 4 ore Formazione Generale + 8 ore Formazione Specifica = TOT 12 ore

**RISCHIO ALTO**: 4 ore Formazione Generale + 12 ore Formazione Specifica = TOT 16 ore